

SVAŘOVACÍ INVERTOR MMA-121

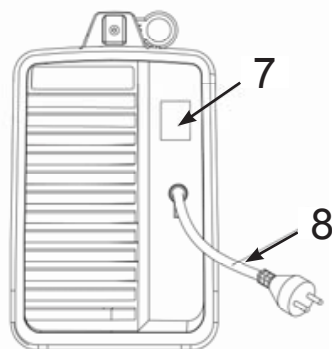


CE

Označení na přístroji

Bezpečnost produktu	Příkaz	Ochrana životního prostředí
CE		
Produkt odpovídá příslušným normám EU	Před použitím si přečtěte návod k obsluze	Vadné nebo likvidované elektrické či elektronické přístroje musí být odevzdány do příslušných sběrů.
RoHS	Výstraha	
Odpovídá směrnici EU.		
	Výstraha/pozor	

1. Potenciometr pro nastavení svařovacího proudu
2. Stupnice s hodnotami svařovacího proudu
3. Kontrolka provozu
4. Varovná kontrolka přehřátí
5. Rychlospojka minus pól (bajonetová)
6. Rychlospojka plus pól (bajonetová)
7. Spínač 0 / 1 (ON / OFF)
8. Přívodní kabel



Původní návod k použití pro svařovací invertor MMA-121

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení výrobku značky PROTECO.



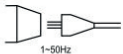
Důsledné dodržování návodu k použití Vám zajistí bezpečný provoz.

V zájmu vlastní bezpečnosti a bezpečnosti ostatních osob si před prvním uvedením svařovacího invertoru do provozu a jeho použitím, pozorně přečtete tento návod k obsluze.

Návod k obsluze představuje nedílnou součást výrobku, proto jej uschovejte i pro pozdější použití a při zapůjčení invertoru jej předějte dalšímu uživateli.

Seznamte se také s normami ČSN 050630 a ČSN 050601.

TECHNICKÉ PARAMETRY

51.11-MMA-121 Invertor svařovací 120A		S/N			
		MMA-121		EN 60974-1	
		10A/20.4V to 120A/24.8V			
	U ₀ =64V	t 40°C X(%)	20	60	100
		I ₂ (A)	120	69	53.6
		U ₂ (V)	24.8	22.7	22
	U ₁ =230V	I _{1max} =20A		I _{1eff} =8.9A	
IP21S	ClassF	4,2 kg		 Používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky!	
Rok výroby: 2017		          			
Výrobce: PROTECO nářadí s.r.o., www.proteco-naradi.cz					
		Jistič prvek F 16 A D.			

Jistič prvek - 16 A D - Jistič prvek F 16 A D - Doporčené jištění sítě by mělo být provedeno jističem nebo pojistkou 16A charakteristiky D.

EN 60974-1 Evropská norma pro svařovací sady pro ruční svařování.

BEZPEČNOSTNÍ PIKTOGRAMY



1. VÝSTRAHA! Vždy používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky!
2. Pozor nebezpečí výbuchu při svařování v prostorech s možným výskytem plynu, nebo při svařování nádob s pozůstatky hořlavých látek.
3. Elektromagnetické záření - Ke stroji který je v provozu nepřibližujte magnetické datové nosiče, hodinky apod. může dojít k jejich poškození.
4. Možný zásah el. proudem ze svařovacího obvodu.

5. Vznik kouře a škodlivých plynů.
6. Čtěte návod k použití.
7. Škodlivé záření.
8. Zákaz přístupu osob s kardiostimulátorem, naslouchadlem apod. k zařízení bez souhlasu lékaře.
Může docházet k rušení těchto zařízení, vlivem elektromagnetického záření.

POPIS

		Jednofázový statický měnič kmitočtu – transformátor - usměrňovač	
50 Hz	Frekvence napájení	U_2	Jmenovité napětí
U_1	Napájecí napětí		Jednofázové napájení ze sítě
I_{1max}	Maximální špičkový odebíraný proud	IP 21S	Odolnost proti prachu, vniknutí pevných těles a vlhkosti (při vynutěm přístroji)
I_{1eff}	Maximální efektivní odebíraný proud	X (%)	Zatěžovatel - symbol
U_0	Jmenovité napětí naprázdno		Symbol pro ruční obloukové svařování s obalenou elektrodou
I_2	Jmenovitý svařovací proud	S	Přístroj je možné použít v prostorech se zvýšeným rizikem úrazu el. proudem
t 40°C	Teplota při které byly stanoveny hodnoty zatěžovatele X (%)	Class F	Třída izolace

Na exponované části, které podléhají běžnému provoznímu opotřebení při používání výrobku jako jsou zemní kleště, držák elektrody, svařovací kabely se záruka nevztahuje.

Obalový materiál je snadno recyklovatelný. Likvidujte jej v souladu s platnými předpisy.

DŮLEŽITÉ!

Přístroj není určen pro profesionální živnostenské nebo průmyslové použití.

Používejte tento invertor pouze pro účely, pro které je určen a jak je popsáno v tomto návodu: Ruční obloukové svařování s obalenými elektrodami. Pokud bude invertor používán nevhodným způsobem a k jinému účelu nežli je určen, může to být nebezpečné pro osoby, zvířata, nebo může dojít ke škodám na majetku nebo k poškození přístroje. Přístroj je určen pro vnitřní použití.

Uživatel tohoto přístroje je přímo zodpovědný za bezpečnost svoji i bezpečnost ostatních.

Výrobce nenese žádnou odpovědnost za škody a úrazy vzniklé v důsledku nedodržení bezpečnostních pokynů nebo nedodržení technologických postupů.

Přečtěte si tento návod k obsluze a dodržujte všechny předpisy a normy spadající do oblasti svařování elektrickým obloukem. Pokud dojde k závadě, nepokoušejte se přístroj opravovat, ale předejte jej Vašemu prodejci. Neprovádějte žádné úpravy přístroje!

Opravy v záruční době je oprávněno provádět pouze autorizované servisní středisko.

Používejte pouze dostatečně dimenzované svařovací kabely pro daný výkon invertoru.

Aby byl zajištěn dostatečný přívod vzduchu k ventilátoru, nesmí být invertor umístěn v těsném prostoru,

nebo ventilátorem a ventilačními otvory ke stěně.

Nevystavujte inverter prachu zejména ne železnému, vznikajícímu při broušení svařovaného materiálu! Prach se může hromadit na deskách tištěných spojů a mezi součástkami. Kovový prach může díky své vodivosti v krajním případě způsobit i zkrat a poškození elektroniky! Před připojením do sítě zkontrolujte, zda napětí a frekvence sítě odpovídá údajům na štítku invertoru.

Nevystavujte síťový napájecí kabel mechanickému namáhání. Nevytahujte vidlici ze zásuvky za kabel. Odpojte přístroj při jakékoliv manipulaci se svařovacími kabely. Před započetím práce zkontrolujte stav přírodního kabelu, svařovacích kabelů, držáku elektrod a zemních kleští.

Při obloukovém svařování vznikají jiskry a kouř, odstříkují roztavené kovové částice, takže je bezpodmínečně nutné:

Odstranit všechny hořlavé látky a materiály z pracovního prostoru.

Zajistit dostatečné větrání.

Pamatujte, že jiskry nebo částičky odstříknutého kovu mohou způsobit požár i několik hodin po sváření, zejména v nepřehledných prostorech.

Mějte vždy po ruce vhodný hasicí přístroj, nejlépe práškový.

Nesvařujte na nádržích, nádobách nebo potrubích, které obsahovaly hořlavé kapaliny nebo plyny.

Vyhnete se přímému kontaktu se svařovacím obvodem, napětí na prázdnou mezi držákem elektrody a zemnicí svorkou nebo uzemněnými předměty může být nebezpečné. Při svařování vzniká elektromagnetické pole, které může ovlivňovat kardiostimulátory nebo jiné přístroje.

Neukládejte ani nepoužívejte přístroj v mokřem nebo vlhkém prostředí nebo v dešti.

Chraňte své oči. Vždy používejte svářecí kuklu se svářecím sklem a odpovídající hodnotou DIN nebo kuklu vybavenou samostatným filtrem. Používejte svářecí rukavice, koženou zástěru a suché bezpečnostní oblečení, aby vaše kůže nebyla vystavena ultrafialovému záření a odstříkujícímu kovu z oblouku.

Nesvářejte v oblečení, které je znečištěno olejem nebo jinými hořlavými látkami.



UPOZORNĚNÍ! Vezměte na vědomí:

Zařízení z oblouku může poškodit Vaše oči a způsobit popáleniny kůže.

Při obloukovém svařování vznikají jiskry a kapky strusky a roztaveného kovu. Svařovaný obrobek je po sváření velmi horký a velmi horký zůstává po relativně dlouhou dobu.

Při obloukovém svařování dochází k tvorbě výparů, které mohou být škodlivé.

Každý úraz elektrickým proudem je potenciálně fatální.

Dbejte, aby se přihlízející nepovolané osoby nepřiblížovali nechráněni k oblouku na vzdálenost menší, než 15 m.

Chraňte sebe (a ostatní kolem vás) před možnými nebezpečnými účinky svařovacího oblouku.

Upozornění: V závislosti na podmínkách připojení k síti v místě napojení, může docházet při provozu invertoru ke kolísání napětí v síti.

Důležité!

Zdroje nebezpečí při svařování elektrickým obloukem.

Obloukové svařování představuje řadu nebezpečí. Je proto velmi důležité pro svářeče, aby v souladu s předpisy, chránil sebe i ostatní od nebezpečí a aby bylo zabráněno ohrožení osob, zvířat, majetku a zařízení.

1. Montáže připojovacích zásuvek, prodlužovacích kabelů, jističích prvků apod. smí provádět pouze osoba s příslušnou elektrotechnickou kvalifikací podle příslušných norem.
2. Pokud dojde k nehodě nebo poruše, okamžitě odpojte inverter od sítě.
3. Nikdy nepřipojujte inverter na rozvod, který nemá ochranný nulovací vodič!

4. Před započítím práce vždy zkontrolujte elektrické spoje svařovacích kabelů, tzn. držák elektrod, zemnicí kleště, bajonetové rychlospojky. Zjištěné závady ihned odstraňte.
5. Při svařování používejte svářečské rukavice na obě ruce. Ty poskytují ochranu před úrazem elektrickým proudem (napětím na prázdko ve svařovacím obvodu), škodlivým zářením (teplem a UV zářením) a odstříkující struskou a kovem.
6. Noste pevnou, koženou izolační obuv. Vaše obuv by měla také chránit v mokřém prostředí.
7. Noste vhodný pracovní oděv, nenoste syntetické oblečení.
8. Nedívejte se do oblouku! Používejte pouze svařovací kuklu s řádným, nepoškozeným tmavým sklem s odpovídajícím DIN! Bez náležitých ochrany, toto neviditelné ultrafialové záření, způsobuje velmi bolestivý zánět spojivek, který se projeví až několik hodin po zasažení. Kromě toho UV záření způsobuje zarudnutí kůže a spáleniny na nechráněných částech těla.
9. Pracovníci nebo asistenti v blízkosti oblouku musí být také informováni o nebezpečí a vybaveni stejnou ochranou jako svářeč. Pokud je to nutné, nainstalujte okolo pracoviště bezpečnostní stěny.
10. Dbejte na dostatečné větrání při svařování, zvláště v malých prostorech, protože při svařování vzniká kouř a škodlivé plyny.
11. Neprovádějte žádné svařovací práce na nádržích, které byly použity k ukládání plynů, paliva, oleje atd., protože pozůstatek takovýchto látek může způsobit požár nebo výbuch.
12. Zvláštní předpisy platí v oblastech, kde je potenciální riziko požáru nebo výbuchu.
13. Sváry, které jsou vystaveny velkému namáhání, smí provádět svářeč pouze s potřebnou kvalifikací! Příklady takových svárů jsou tlakové nádoby, kolejnice, závěsy, atd.
14. Poznámka: Je třeba poznamenat, že ochranný vodič v elektrických systémech zařízení může být zničen svařovacím proudem v případě nedbalosti, například v případě, že zemnicí vodič je spojen se svařovaným předmětem, na který je také ochranný vodič elektrického systému připojen. Je tedy možné svařovat, aniž by byla připojena zemnicí svorka. V tomto případě svařovací proud poteče od uzemnění přes ochranný vodič ke stroji. Vysoký svařovací proud může způsobit roztavení ochranného vodiče.
15. Jištění zásuvek, zapojení a dimenzování prodlužovacích kabelů musí být provedeno v souladu s příslušnými elektrotechnickými normami.
16. Zdroj svařovacího proudu může být provozován pouze v takovém prostředí, kterému odpovídá jeho krytí IP 21S.
17. Zatěžovatel byl stanoven při teplotě 40°C.
18. Svařovací inverter je spotřebič třídy I s transformátorem třídy F.
Berte na vědomí, že svařování je činnost, při které vždy vzniká potenciální riziko požáru. V místech kde se nacházejí hořlavé nebo výbušné látky je svařování přísně zakázáno!

Stísněné a mokřé prostory

Při práci v omezených, mokřých prostorech v oblasti s vodivými stěnami, (nádrže, potrubí, atd.), ve vlhkých prostorách (kde dojde k namočení pracovního oděvu) a v horkých oblastech (pracovní oděv nasycený potem), výstupní napětí invertoru na prázdko nesmí překročit 42 V (efektivní hodnota). Toto zařízení nesmí být použito v těchto prostředích, protože jeho výstupní napětí je vyšší než tato hodnota.



UPOZORNĚNÍ! KOUŘE A PLYNY JSOU NEBEZPEČNÉ.

Při svařování vznikají kouř a plyny nebezpečné pro lidský organismus, proto je nevdechujte. Svařujte v dostatečně větraných prostorách, nebo používejte odsávání, aby se plyny a dým dostaly z okruhu dýchání. Vždy používejte speciální respirační jednotku případně odsávání, pokud sváříte s elektrodami z nerez, s navařovacími elektrodami, nebo pokud sváříte materiály obsahující olovo, kadmium, materiály pozinkované, nebo materiály s jinou úpravou, která při sváření vytváří nebezpečné výpary. Dbejte na to, aby jste co nejvíce zkrátili pobyt mezi toxickými výpary.

Nesvářejte v blízkosti chlorobenzenových par, pocházejících z odmašťování, čištění, nebo lakování sprayem. Teplo a UV paprsky z oblouku mohou reagovat s parami rozpuštědél, tím mohou vzniknout vysoce toxické plyny, fosgen, a další dráždivé produkty.

Bezpečnostní oděvy

1. Při práci musí svářeč chránit celé tělo proti UV záření a popálení. Noste ochranné bezpečnostní oblečení, pevnou uzavřenou obuv a svářecí kuklu.
2. Rukavice musí být z vhodného materiálu (kůže) a musí být nošeny na obou rukách. Musí být v dokonalém stavu.
3. Vhodná zástěra (kožená) musí být nošena na ochranu oblečení proti jiskrám a odstříkujícímu kovu.
4. Používané ochranné oděvy a prostředky stejně jako veškeré příslušenství musí být v souladu s „osobními ochrannými prostředky“ podle směrnice EU.

Nepovoláné osoby, děti a zvířata se musí zdržovat mimo dosah svářečských prací!

PŘÍPRAVA PŘED SVAŘOVÁNÍM

Připojení k elektrické síti

Před připojením vidlice napájecího kabelu do síťové zásuvky se ujistěte, že údaje na typovém štítku jsou shodné s parametry sítě.

POZOR DŮLEŽITÉ! Pokud bude nutné připojit inverter k elektrocentrále, pak musí mít elektrocentrála minimálně dvojnásobný výkon než je příkon invertoru. Elektrocentrála musí být zároveň vybavena velmi dobrou stabilizací napětí. V opačném případě hrozí poškození invertoru přepětím. Po zhasnutí oblouku dojde k odlehčení centrály, nárůstu otáček a k okamžitému krátkodobému vzrůstu napětí. Důsledkem toho je poškození elektroniky invertoru. Na poškození elektroniky přepětím se záruka nevztahuje.

Pokud bude nutné připojit inverter k třífázové zásuvce 16A 400V přes redukci, musí být redukce (adaptér) CEE 16A 400V / 16A 230V tovární výroby. Pokud bude redukce neodborně zhotovena, může se na výstupní zásuvce 230V objevit napětí 400V! Důsledkem je okamžité poškození elektroniky invertoru, mimo jiné hrozí nebezpečí úrazu elektrickým proudem!

Připojení svařovacích kabelů

Pozor - vždy před každým připojením svařovacích kabelů zkontrolujte jejich stav. Udržujte svařovací kabely, zemnicí kleště, držák elektrod a bajonetové rychlospojky ve stoprocentním technickém stavu. Jelikož kabely jsou součástí měřicího obvodu invertoru je na jejich stavu přímo závislý průběh svařovacího proudu. Pokud budou kabely poškozeny nebo bude v místech spojů velký přechodový odpor, řídící elektronika bude chybně vyhodnocovat průběh svařování.

 **DŮLEŽITÉ!** - pokud se bude svařovací inverter chovat nestandardním způsobem – zhasínání oblouku, kolísání svařovacího proudu, špatné zapálení oblouku apod., vždy nejprve zkontrolujte přívodní vedení a zejména svařovací kabely. Vzhledem k tomu, že svařovací kabely slouží zároveň jako měřicí obvod, je nutné je stále udržovat v bezvadném stavu. Svařovací kabely, držák elektrody, kleště a rychlospojky, které jsou ve špatném technickém stavu bývají nejčastější příčinou chybné funkce invertoru. Nikdy nepoužívejte poškozené kabely!

 **UPOZORNĚNÍ!** Před připojením svařovacích kabelů, se vždy ujistěte že je přístroj vypnutý a odpojený od sítě!

Svařovací kabely připojte zasunutím konektoru do dutiny rychlospojky a otočením ve směru hodinových ručiček. Tak dojde k jeho zajištění. Rychlospojky musí být vždy pevně uzamčeny, aby v nich nedocházelo k přechodovému odporu a jejich následnému vypalování. Polaritu držáku elektrody a zemnicích kleští

volte vždy podle použitých elektrod.

Zapnutí / vypnutí

Pro zapnutí invertoru slouží vypínač na zadní straně přístroje.

Poloha **ON (I)** - zapnuto, poloha **OFF (0)** - vypnuto.

Nastavení svařovacího proudu

Pro nastavení hodnoty svařovacího proudu slouží potenciometr (1). Chcete-li nastavit svařovací proud otočte potenciometrem (1) a nastavte rysku potenciometru na požadovanou hodnotu na stupnici (2). Kontrolka pro provoz (3) bude svítit. Chcete-li vypnout přístroj, otočte potenciometr (1) v proti směru hodinových ručiček zpět do nulové polohy na stupnici (2), nechte invertor **10 min** dochladit a pak vypněte vypínač. Kontrolka pro provoz (3) potom zhasne.

SVAŘOVÁNÍ

Příprava před svařováním

Připojte zemnicí svorku přímo k součásti určené ke svařování. Místo pro připojení svorky musí být perfektně čisté, zbavené koroze, barvy nebo jiných nečistot, aby nedocházelo k přechodovému odporu. Upněte elektrodu do držáku. Připravte si svářecí kuklu.

Vždy před svařováním zkontrolujte neporušenost izolace všech kabelů, všechna elektrická spojení, stav svářecí kukly a všech ochranných prostředků. Pokud je vše v pořádku, připojte svařovací obvod a napájení.



UPOZORNĚNÍ! POUŽÍVEJTE POUZE SUCHÉ ELEKTRODY!

Elektrody přesoušejte podle údajů jejich výrobce. Pokud se použijí nepřesušené elektrody, zejména bazické, elektronika špatně vyhodnocuje data a invertor sváří špatně - jde obtížně zapálit oblouk, svařovací proud kolísá a zhasíná oblouk.

DŮLEŽITÉ!

Polaritu připojení elektrody volte vždy podle údajů výrobce.

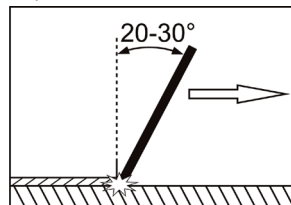
Zpravidla se bazické elektrody připojují na (+) pól, rutilové na (-) pól.

Před svařováním zjistěte vhodný typ elektrody pro svařovaný materiál. Místo kde bude proveden svár musí být čisté, zbavené koroze, barvy a jiných nečistot. Mělo by být upraveno dle norem pro svařování. Potom upevněte odizolovaný konec elektrody do držáku elektrody (**Pozor** - v žádném případě nepoužívejte elektrodu s poškozeným obalem!) a připojte zemnicí svorku na část, kterou budete svařovat. Je dobré s připojenou zemnicí svorkou ještě zahýbat, aby došlo k co nejlepšímu kontaktu se svařovaným materiálem.

Svařování

Zapněte invertor a nastavte svařovací proud potenciometrem, v závislosti na použité elektrodě.

Pozor - před zapnutím invertoru nesmí ležet držák elektrody s elektrodou na svařovaném materiálu. Po zapnutí invertoru by mohlo dojít k okamžitému zapálení oblouku, proto držák s elektrodou odkládejte vždy na bezpečné místo, mimo svařovaný materiál. Vezměte držák elektrod s upnutou elektrodou. Nastavte konec elektrody nad místo svaru. Sklopte si svařovací kuklu před obličej a lehce škrtněte špičkou elektrody na části, kterou chcete svařovat, toto opakujte do té doby, dokud nedojde k zapálení oblouku. Po zapálení oblouku vedte elektrodu nad místem



svaru pod úhlem přibližně 20 – 30° od kolmice. Vzdálenost elektrody od svařovaného materiálu by měla být cca 1,5 násobek jejího průměru a v průběhu svařování by měla být pokud možno konstantní. Po ukončení svaru oblouk přerušte oddálením elektrody.

Informativní tabulka pro volbu elektrody a nastavení svařovacího proudu.

$\varnothing$ (mm)	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0
I_2 (A)	40	55	80	115	160

Důležité!

Vždy používejte kleště k odstranění zbytku elektrody z držáku. Po dokončení svaru odkládejte držák elektrody s elektrodou mimo svařovaný díl, aby nemohlo dojít k nechtěnému zapálení oblouku. Neoklepávejte strusku, dokud svar vychladne. Při oklepávání strusky ze svaru používejte brýle. Chcete-li navázat a pokračovat ve svaru po přerušení, musí být struska z předchozího svaru pečlivě odstraněna.

TEPELNÁ OCHRANA

Svařovací inverter je vybaven tepelnou ochranou, která ho chrání před přehřátím. Pokud dojde k přehřátí a spuštění tepelné ochrany, rozsvítí se kontrolka (4) na čelním panelu. V tomto případě neodpojujte inverter od sítě, ale nechte ho s běžícím ventilátorem zchladit. Zhasnutí kontrolky přehřátí signalizuje provozní stav. Inverter je připraven opět k použití.



UPOZORNĚNÍ!

Po ukončení svařování, zejména vyššími proudy, nevypínejte inverter, ale nechte ho cca 10 min dochladit. Při vypnutí invertoru ihned po ukončení svařování dojde uvnitř k velkému nárůstu teploty, což může vést v krajním případě k poškození elektroniky.

ÚDRŽBA

Odstraňujte prach a nečistoty ze stroje v pravidelných intervalech. Zejména udržuje v čistotě ventilační otvory. Čištění je nejlépe provádět štětcem a vysavačem. Povrch čistěte mírně navlhčenou textilní utěrkou. Nečistěte povrch přístroje agresivními látkami nebo tekoucí vodou. Pozor v žádném případě se nesmí voda dostat do invertoru. Nepoužívejte k čištění stlačený vzduch!

Skladování

Inverter skladujte na suchém místě. Zabezpečte ho tak, aby nemohlo dojít k jeho použití dětmi a nepovolanými osobami.

LIKVIDACE

Po ukončení životnosti přístroj, příslušenství a obal odevzdejte v souladu s požadavky na ochranu životního prostředí do recyklační sběrně. Elektrické přístroje nepatří do komunálního odpadu. Evidenční číslo výrobce: 02355/05-ECZ



INFORMACE

Všechny informace, vyobrazení a specifikace se zakládají na nejnovějších informacích o výrobku, které byly k dispozici v době vytisknutí toho návodu.

Na pracovním místě se mohou vyskytnout faktory, které mohou ovlivnit hodnoty, mající trvalé účinky, charakterizující pracovní prostor jako jsou zdroje prachu, hluku atd.

Přípustné hodnoty na pracovním místě mohou být také různé v jednotlivých zemích.

Informace slouží uživateli zařízení k lepšímu zhodnocení nebezpečí a rizik.

Výrobce si vyhrazuje právo na technické, estetické a funkční změny svých výrobků bez předchozího upozornění. Je to v souvislosti se snahou výrobce o neustálý vývoj a inovaci svých výrobků.

Firma PROTECO nářadí s.r.o. není zodpovědná za škody nebo zranění způsobená nesprávným používáním. Změny obrazové a textové informace a tiskové chyby vyhrazeny.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výrobce: PROTECO nářadí s.r.o.
Radlická 2487/99, 150 00 Praha 5
Česká republika, IČO: 47453630

Výrobek: 51.11-MMA-121 **Invertor svařovací 120A PROTECO**
Typ: IBM-140L

Výrobek splňuje všechna příslušná ustanovení technických předpisů, tj.
předmětných směrnic Evropských společenství a nařízení vlády ČR č.22/1997 Sb.

Směrnice č. 2014/30/EU (Nařízení vlády ČR č. 1176/2016 Sb.)
Směrnice č. 2011/65/EU (RoHS) (Nařízení vlády ČR č. 195/2001 Sb.)

Při posouzení shody byly použity následující normy:

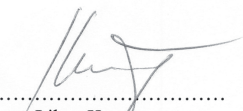
EN 60974-1:2012
EN 60974-10:2014
IEC 62321:2009
AfPS GS 2014:01 PAK
IP21S

Posouzení shody bylo vydáno na základě zkoušek provedených zkušebnou TÜV SÜD
Product Service GmbH, Ridlerstrasse 65, 80339 München a zkušebnou ITSS Building, No.
86, 1198 Qinzhou Road, Shanghai, 200233 China a vydaných reportů č. 705201604609-00,
705201604604-00 a certifikátů č. Z1A 1607 95523 013, N8A 16 07 95523 012.

Poslední dvojčíslí roku, v němž bylo označení CE na výrobek umístěno: 17

Osoba pověřená kompletací technické dokumentace: Libor Knap
Podbřeží 63
518 03

V Podbřeží dne 13. 03. 2017


.....
Libor Knap
jednatel společnosti

PROTECO nářadí s.r.o. Radlická 2487/99 150 00 Praha 5 - Smíchov
--

ZÁRUČNÍ LIST

Razítko a podpis prodejce:

.....

Datum prodeje:

Záznamy o provedených opravách (datum, podpis):

1.

2.

3.

 **PROTECO®**



Výrobce:
PROTECO nářadí s.r.o.
Provozovna: Podbřezí 63, 518 03
www.proteco-naradi.cz

 **PROTECO®**